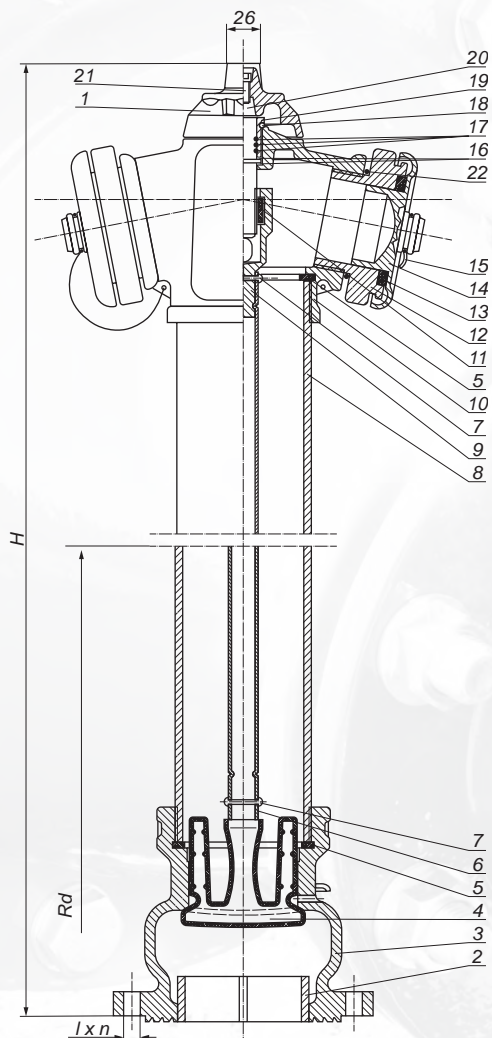


Hydrant nadziemny DN 80 PN 10 i SFERO PN 10/16

Lp.	Opis	Szt.	Materiał
1.	Pokrętło hydrantu	1	EN-GJL-250/EN-GJS-500-7
2.	Pierścień zabezpieczający	1	EN-GJL-250/EN-GJS-500-7
3.	Komora hydrantu	1	EN-GJL-250/EN-GJS-500-7
4.	Tłok hydrantu	1	EN-GJS-500-7/EPDM/NBR
5.	Uszczelka gumowa	2	EPDM/NBR
6.	Trzpień przesuwny	1	Stal nierdzewna A2/1.4301 Stal P235
7.	Niit	2	Stal St 2/Stal gat. C1006
8.	Kolumna	1	Stal nierdzewna A2/1.4301 Stal P235 EN-GJS-500-7
9.	Obudowa nakrętki	1	EN-GJS-500-7
10.	Głowica hydrantu	1	EN-GJL-250/EN-GJS-500-7
11.	Nakrętka	1	Mosiądz MO59
12.	Nasada	2	Aluminium AK11
13.	Uszczelka pokrywy	2	EPDM/NBR
14.	Pokrywa hydrantowa	2	EN-GJL-250/EN-GJS-500-7/ AK11/Polietylen
15.	Linka	1	Stal
16.	Łożysko	2	Tarnamid
17.	O-ring	3	EPDM/NBR
18.	O-ring dławika	1	EPDM/NBR
19.	Dławik	1	Mosiądz MO59
20.	Trzpień hydrantu	1	Stal nierdzewna 2H13
21.	Śruba imbusowa	1	Ocynk klasa 8.8/ Stal nierdzewna A2
22.	Uszczelka nasady	2	EPDM/NBR



Hydrant nadziemny o średnicy nominalnej 80 mm na ciśnienie 1,0 i 1,6 MPa z samoczynnym urządzeniem odwadniającym w komorze dolnej. Przeznaczony do czerpania wody z rurociągu ogólnego przeznaczenia o średnicy nominalnej 80 mm, wody o temp. do 70°C i ciśnieniu 1,0 i 1,6 MPa.

Certyfikat zgodności CNBOP 1438/CPR/0143

Zabezpieczenie: farba poliesterowa odporna na UV, min. 250 µm

Przyłączenia kołnierzy: PN-EN 1092-2:1999

Ciśnienie nominalne: 1,0/1,6 MPa, PN 10/16

DN	Wielkość	H	Rd	l	n	Waga
80	A	1900	1250	18	8	33,00
	B	2150	1500	18	8	36,00
	C	2450	1800	18	8	40,00
	X	wg zamówienia				